

## **Materia Legislativa - 1517/2025**

**Tipo: PLO - PROJETO DE LEI ORDINÁRIA**

**Data: 25 de Junho de 2025**

**Ementa: DECLARA COMO PATRIMÔNIO CULTURAL DE NATUREZA MATERIAL DO ESTADO DE ALAGOAS A IGREJA DO ROSÁRIO, LOCALIZADA NO MUNICÍPIO DE PILAR, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS,**

